

## 1. Produktbeschreibung

Xtragrip MS Polymer ist ein neutraler, einkomponentiger Spiegelklebstoff auf Basis von MS Polymer. Er eignet sich für die Verklebung von Spiegeln die nach DIN EN 1036 gefertigt sind. Xtragrip MS Polymer zeigt eine gute Anfangshaftung und ist sehr emissionsarm.

## 2. Produkteigenschaften

- Sehr geringe Emission, EC1 Plus R zertifiziert
- Schnelle Aushärtung
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Isocyanat- und Silikonfrei
- Geeignet für Spiegel nach DIN EN 1036

## 3. Produktmerkmale

Basis	MS Polymer
Konsistenz	beständige Paste
Aushärtungssystem	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Hautbildung* (20°C/ 65% RH)	ca. 10 Minuten
Aushärtegeschwindigkeit* (20°C/ 65% RH)	2 -3 mm/ 24h
Shore-A-Härte	50 +/- 5
Dichte	1,62 g/ ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +90°C
Rückstellvermögen (ISO 7389)	> 75 %
Maximale zulässige Gesamtverformung	+/- 20 %
E-Modul 100% (DIN 53504)	0,75 N/ mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,90 N/ mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (DIN 53504)	600 %
Anfangshaftung	> 80 kg/ m <sup>2</sup>

\*Diese Werte können durch Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Art des Untergrundes variieren.

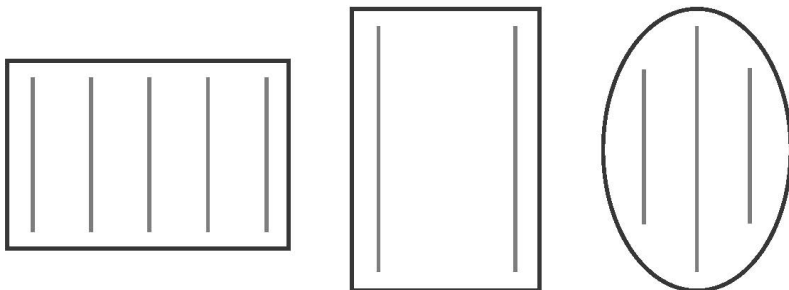
## 4. Verarbeitungshinweise

Untergründe: Xtragrip MS Polymer ist geeignet für Spiegelrückseiten gefertigt nach DIN EN 1036, übliche Baugründe, diverse Kunststoffe und Naturstein. Ausgenommen sind PE, PP, PTFE und bituminöse Substrate. Grundieren Sie poröse Untergründe mit Primer 150. Für alle Oberflächen wird empfohlen, Klebetests durchzuführen.

Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +5°C und +35°C.

Reinigen Sie die Spiegelrückseite mit Bohle Spezialreiniger BO 5107911. Die Oberfläche muss sauber, fettfrei und trocken sein.

Tragen Sie Xtragrip MS Polymer alle 10 cm in senkrechten Dreiecksraupen auf die Spiegelrückseite auf.



Kleben Sie den Spiegel auf den Untergrund und stützen Sie ihn, wenn nötig, ab, bis der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Achten Sie für eine ausreichende Hinterlüftung des Spiegels von mindestens 5 mm, um Probleme mit Kondensat zu vermeiden. Bitte beachten Sie die Technische Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 11 „Spiegel – Handhabung und Montage“.

## 5. Lagerung/ Haltbarkeit

Lagerung kühl und trocken bei +5°C -+25°C.

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebilde: 12 Monate

# Xtragrip MS Polymer

BO 5730005

Technical Data



## 1. Product Description

Xtragrip MS Polymer is a neutral, single-component adhesive on MS polymer basis. It is suitable for bonding mirrors, manufactured according to DIN EN 1036. Xtragrip MS Polymer is a low-emission adhesive with a high initial tack.

## 2. Product Features

- Low-emission, EC1 Plus R certified
- Fast curing
- Permanently elastic after curing
- Isocyanate and silicone free
- Suitable for mirrors as per DIN EN 1036

## 3. Produktmerkmale

Basis	MS polymer
Consistency	Stable paste
Curing system	Polymerisation by humidity at room temperature
Skin formation* (20°C/ 65% rel. humidity)	approx. 10 minutes
Curing speed* (20°C/ 65% rel. humidity)	2-3 mm/24 h
Shore A hardness	50 +/- 5
Density	1.62 g/ ml
Temperature resistance	-40°C - +90°C
Elastic recovery (ISO 7389)	> 75 %
Maximum admissible deformation	+/- 20 %
Elastic modulus at 100% (DIN 53504)	0.75 N/mm <sup>2</sup>
Tensile strength (DIN 53504)	1.90 N/mm <sup>2</sup>
Elongation at break (DIN 53504)	600 %
Initial tack	> 80 kg/m <sup>2</sup>

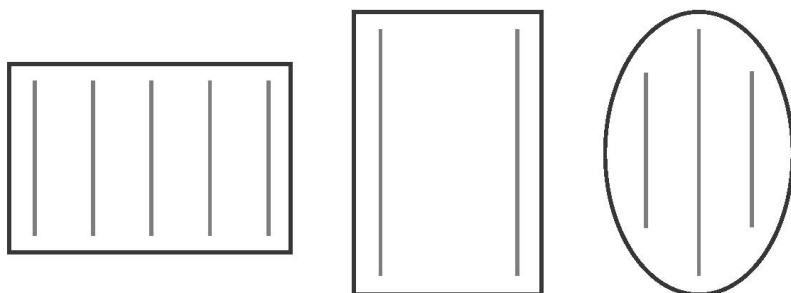
\*These values may vary depending on environmental factors, such as temperature, humidity or substrate type.

## 4. Application Guidelines

Substrates: Xtragrip MS Polymer is suitable for rear sides of mirrors, manufactured according to DIN EN 1036, standard building sites, different plastics and natural stone, with the exception of PE, PP, PTFE and bituminous substrates. Use Primer 150 on porous substrates. It is recommended to carry out bonding tests on all surfaces. The application temperature is between +5°C and +35°C.

Clean the rear side of the mirror with Bohle special cleaner BO 5107911. The surface must be clean, dry and free of grease.

Apply a vertical triangular adhesive bead of Xtragrip MS Polymer on every 10 cm of the rear side of the mirror



Bond the mirror on the surface and support it, if necessary, until the adhesive has fully cured.

Make sure to allow for a rear ventilation gap of 5 mm minimum in order to avoid condensation problems.

Please also observe the German Glazing Trade Technical Guideline No. 11 "Mirrors – Installation and Handling".

## 5. Storage/Shelf Life

Store cool and dry at +5°C - +25°C.

Durability in unopened original packaging: 12 months